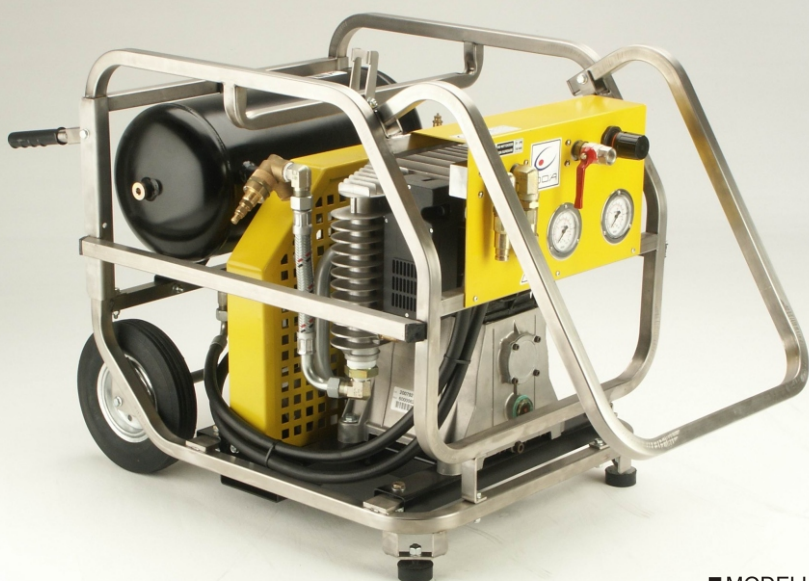


COMPRESSORE CON MOTORE IDRAULICO AIR COMPRESSOR WITH HYDRAULIC MOTOR



- MODELLO OEM per installazione su camion e macchine operatrici
- OEM MODEL for installation on trucks and constructions machines

Il CH 75 è un compressore con motore idraulico progettato per essere azionato dal circuito di centraline, miniescavatori, autocarri e da tutte le macchine dotate di un circuito idraulico idoneo. Il CH 75 fornisce aria compressa con portata massima di 600 l/ min di aria resa ad una pressione di 7 bar.

L' esclusivo motore idraulico ad ingranaggi integra delle valvole per l'auto regolazione della velocità e dei giri ed è difeso contro possibili abusi idraulici, ciò garantisce sicurezza anche quando l'utensile viene collegato a macchine che hanno valori di portata e pressione idraulica superiori a quelli richiesti.

Il serbatoio aria è dotato di disgiuntore automatico che scarica all'esterno l'aria pompata quando la massima pressione nel serbatoio è raggiunta.

Silenzioso, potente ed affidabile il CH 75 risolve problemi di spazio ed assicura la disponibilità di aria compressa ovunque ed a basso costo.

CH 75 is a compact air compressor powered by hydraulic gear motor , the tool can work connected to the circuits of power packs , mini excavators, trucks, and all machines equipped with sufficient hydraulic power.

The tool supplies compressed air with flow out put up to 600 l/ min at 7 bar pressure.

The exclusive hydraulic motor has integrated control valves that assure protection against excess of flow / speed and other possible hydraulic abuses, this guarantees safety in case the tool is connected to machines with hydraulic values higher then what is necessary .

The air tank features a pneumatic valve that switch out the air excess when the maximum pressure is reached.

Quiet, powerful, reliable the CH 75 solves problems of space and assures the availability of compressed air at low cost anywhere is necessary.

LAVORI TIPICI

- AZIONAMENTO DI PICCOLI UTENSILI PNEUMATICI DA MINIESCAVATORI E CAMION
- FORNITURA DI ARIA COMPRESSA NEI TEST DI TENUTA DEI TUBI DI RETI DEL GAS
- MONTAGGIO A BORDO DI ESCAVATORI PER FORNITURA DI ARIA COMPRESSA A MARTELLONI, PERFORATORI
- FORNITURA DI ARIA COMPRESSA IN SICUREZZA DOVE NON È POSSIBILE USARE ELETTRICITÀ O MOTORIA SCOPPIO

VANTAGGI

- PANNELLO DI COMANDO CON MANOMETRO CHE INDICA LA PRESSIONE NEL SERBATOIO E MANOMETRO CON VALVOLA DI REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE DELL'ARIA IN USCITA
- INNESTI RAPIDI MONTATI SU GIUNTI GIREVOLI
- ESCLUSIVO MOTORE IDRAULICO AUTO REGOLATO CONTRO ECCESSO DI PORTATA / GIRI E ROTAZIONE INVERSA
- TESTA DEL COMPRESSORE DI ALTA QUALITÀ A DOPPIO STADIO CON CANNE IN GHISA PROGETTATA PER USI GRAVOSI
- IMPUGNATURE ANTERIORI, LATERALI E POSTERIORI CHE ASSICURANO MANEGGEVOLEZZA E PROTEZIONE CONTRO GLI URTI
- ROBUSTISSIMO TELAIO IN TUBO DI ACCIAIO INOX CON GANCIO DI SOLLEVAMENTO E RUOTE DI GRANDE DIAMETRO

TYPICAL WORKS

- POWERING AIR TOOLS FROM POWER PACKS, MINI EXCAVATORS, TRUCKS
- PROVIDE COMPRESSED AIR TO TEST FOR LEAKS ON GAS PIPES AFTER REPAIR
- INSTALLATION ON BOARD, EXCAVATORS TO SUPPLY AIR TO DRILLING EQUIPMENT OR MOUNTED BREAKERS IN UNDERWATER OPERATIONS
- PROVIDE COMPRESSED AIR WHERE, FOR SAFETY PURPOSES IS REQUIRED TOTAL ABSENCE OF ELECTRICITY OR COMBUSTION

ADVANTAGES

- RUGGED STAINLESS STEEL FRAME WITH BENDABLE LIFTING EYE
- FRONT, SIDE AND BACK HANDLES ASSURE MANOEUVRABILITY AND IMPACT PROTECTION
- QUALITY TWO STAGES COMPRESSOR HEAD WITH CAST IRON CYLINDERS FOR HEAVY DUTY APPLICATIONS
- EXCLUSIVE HYDRAULIC MOTOR WITH AUTO REGULATION OF SPEED/REVS AND INHIBITOR OF REVERSED ROTATION
- CONTROL PANEL WITH PRESSURE GAUGES FOR THE TANL AND FOR REGULATION OF THE OUT PUT AIR PRESSURE AND RELATED VALVE.
- COUPLERS INSTALLED ON SWIVEL FITTINGS

CH 75

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

PESO E DIMENSIONI WEIGHT AND DIMENSIONS

PESO WEIGHT	85 kg
ALTEZZA HEIGHT	70 cm
LUNGHEZZA LENGTH	85 cm
LARGHEZZA WIDTH	55 cm

PRESTAZIONI PNEUMATICHE PNEUMATIC PERFORMANCES

**PORTATA ARIA RESA
AIR OUT PUT** max 600 l/min - @ 7 bar - @ 30 l/min oil flow
max 21,25 CFM - @100 psi @ 8 gpm

**PRESSIONE ARIA
AIR PRESSURE** max 10,5 bar (150 psi)

**VOLUME SERBATOIO ARIA
CAPACITY OF AIR TANK** 25 liters

CARATTERISTICHE IDRAULICHE HYDRAULIC CHARACTERISTICS

**PORTATA min - max
FLOW min - max** 20 - 38 l/min (5-10 GPM)

**PORTATA IDEALE
IDEAL FLOW** 30 l/min (8 GPM)

IL CH 75 SI AUTOREGOLA ED UTILIZZA SEMPRE 30 l/min
L' EVENTUALE ECCESSO DI PORTATA E' BYPASSATO
TOOL USES ONLY 30 LITRES (8 GPM)
THE FLOW EXCESS IS BY PASSED

**PRESSIONE min-max
PRESSURE min-max** 140 - 180 bar
(2000 - 2650 PSI)

**CONTROPRESSIONE
BACK PRESSURE** max 17 bar - 250 PSI

EHTMA GROUP



NOTA - Il compressore può essere fornito anche senza telaio o in configurazione differente - Per applicazioni speciali contattare DOA

NOTE - The tool can be supplied without frame or in different configuration - For special application contact DOA

DOA S.r.l. - Via Cortiva, 5 - 22060 Novedrate (CO) Italy

Tel. +39 031 792040 - Fax +39 031 791917 www.doa.it - e-mail: info@doa.it