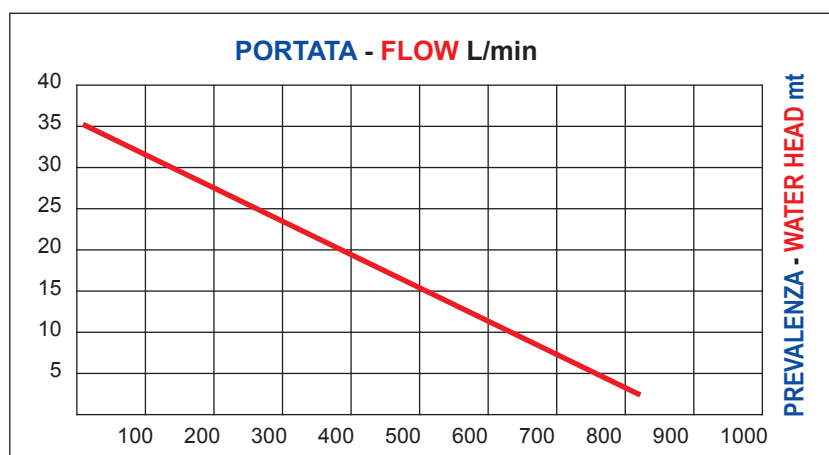
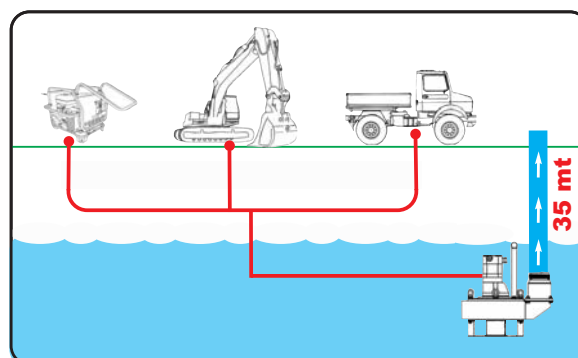




# SP21 ATEX



**POMPA AD IMMERSIONE CON MOTORE IDRAULICO - ATEX**  
**SUBMERSIBLE HYDRAULIC PUMP IN ATEX VERSION**



*La SP21 è una compatta e potente pompa ad immersione con motore idraulico in ghisa.*

*La pompa ha certificazione ATEX ed è progettata per il pompaggio in ambienti esplosivo di:*

- liquidi infiammabili
- acque in presenza di vapori esplosivi
- liquidi a base petrolifera
- liquidi carichi e fluidi di una certa densità

*La portata massima è di 800 L/min e la prevalenza massima 35 metri con capacità di aspirare solidi sospesi con dimensione di 30 mm.*

*SP21 is a compact and powerful submersible trash pump with cast iron hydraulic motor.*

*The pump is ATEX approved and has been designed to pump in explosive environment of:*

- flammable liquids
- water in presence of explosive vapours
- base petroleum liquids,
- loaded fluids and liquid with high viscosity

*Flow is up to 800 L/min, the water head 35 metres with capacity of pumping suspended solids with dimension 30 mm.*

### VANTAGGI

- imbattibile rapporto dimensione/peso/potenza
- capacità di girare a secco senza danno
- costruzione robustissima e minima necessità di manutenzione
- lunga vita operativa, semplicità costruttiva, versatilità grazie alla possibilità di essere azionata da centraline e dai circuiti idraulici di mini escavatori, jeep e camion, macchinari per miniera, mezzi antincendio e protezione civile
- nessun problema di adescamento

### ADVANTAGES

- unbeatable power/size/weight ratio
- possibility to run dry without damages
- robust construction and minimal maintenance needs
- durability, versatility thanks to the possibility to be powered by small power packs, mining machinery, excavators, jeeps, trucks and rescue vehicles
- zero problems of priming.

### CERTIFICATA PER:

*Miniera - Versamenti di petrolio - Lavori in tunnel - Impianti petrolchimici  
Industria - protezione civile - Riabilitazione territorio dopo calamità - Navale  
Piattaforme petrolifere - Pozzi e trasporto petrolio - Militare*

### CERTIFIED FOR:

*Mining - Oil spill - Tunnel works - Petrochemical plants - Industry Rescue  
Rehabilitation after calamities - Naval - Marine Oil Platforms  
Oil fields & transportation - Military*

### CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS

BOCCA DI SCARICO - OUTLET MOUTH	2" BSP Female
DIMENSIONI LxH - DIMENSION LxH	22 cm x H 30 cm
PESO - WEIGHT	8 Kg

PORTATA - FLOW	800 L/min (48 Cubic mxh)
PREVALENZA max - WATER HEAD max	35 metres
DIMENSIONI SOLIDI POMPABILI - PUMPABLE SOLIDS DIMENSION	3 cm
GIRANTE TIPO - IMPELLER TYPE	Centrifugal open impeller
MATERIALE DELLA GIRANTE - IMPELLER MATERIAL	Chromium cast iron
MATERIALE DEL CORPO POMPA - VOLUTE MATERIAL	Stainless steel - INOX
MOTORE IDRAULICO TIPO - HYDRAULIC MOTOR TYPE	Gear type group 2

PORTATA OLIO - OIL FLOW	15-30 L/min
PORTATA IDEALE - IDEAL FLOW	20 L/min
PRESSIONE OLIO - OIL PRESSURE	100 - 210 Bar
CONTROPRESSIONE TOLLERABILE - BACK PRESSURE TOLERABLE	17 Bar max